Producto con la marca europea de conformidad CE **(Sistema 2+) PRODUCTO Nº: 1.935**

TECMA PAINT® EP-SD

REVESTIMIENTO EPOXI DE ALTO ESPESOR

DESCRIPCIÓN:

Revestimiento epoxi 100% sólidos diseñado para la protección de superficies horizontales, con excelente resistencia a los lavados, a aceites, grasas y soluciones acuosas, al impacto y a la abrasión. Es un revestimiento libre de disolventes con alto espesor por capa (200-250 micras) y muy apropiado para la protección de suelos.

CAMPO DE APLICACIÓN:

Como recubrimiento de suelos en mataderos, aparcamiento de vehículos, talleres, naves industriales, almacenes, etc. Por su bajo olor puede aplicarse en fábricas de productos alimenticios, industria alimentaria, aunque es recomendable comprobar las condiciones de trabajo antes de la aplicación.

CARACTERISTICAS:

Naturaleza	Epoxi poliamina
Contenido en sólidos en peso	100%
Relación de mezcla en peso	Base 100/Endurecedor 32,5
Aplicación	Brocha, rodillo
Temperatura de aplicación	de +10 a +30 ºC
Tiempo de secado superficial 22ªC	Tacto 4 horas, repintado 8 horas mínimo, 24 horas máximo.
Curado total a 22ºC y 55% H.R.	7 días
Rendimiento teórico	4 m^2/kg a 200 µm de espesor de película seca
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783-1/-2) (Barrera de aire equivalente)	S_D > 50 metros Clase III (EN 1504-2) Impermeable al vapor de agua
Permeabilidad al agua (EN 1062-3)	< 0,1 kg/ $m^2.h^{0,5}$ Impermeable al agua (EN 1504-2)
Permeabilidad al CO_2 (UNE-EN 1062-6:2003)	S_D> 50 metros
Adherencia sobre soporte de hormigón (EN 1542)	≥2,0 N/mm^2(A=100%) (Rotura del hormigón)
Resistencia a la abrasión disco H-22 (UNE-EN-ISO 5470)	< 3000 mg
Resistencia a flexotracción (EN 196-1 y EN 12190:2008)	>336 kg/cm^2
Resistencia a compresión (EN 196-1 y EN 12190:2008)	>774 kg/cm^2
Sustancias peligrosas (EN 1504-2)	Conforme con el apartado 5.3 de la norma EN 1504-2
Resistencia a los productos químicos (UNE-EN 13529)	Clase I- H_2SO_4 20%; NaOH 50%; HCl 35%; disoluciones de sales inorgánicas no oxidantes pH 6-8, Bases inorgánicas y sus sales alcalinas pH>8, excepto hipoclorito y sales de amonio. Acidos inorgánicos hasta el 20% y sus sales excepto ácido fluorídrico y los ácidos oxidantes. Aceite de motor usado; Xileno; White-Spirit p.e.150/200; Nafta Aromática p.e. 160/200
Colores	Consultar carta de colores

Nuestras informaciones y recomendaciones se entienden sin compromiso legal. El cliente deberá ensayar bajo su responsabilidad la idoneidad de los productos para los fines previstos.
Avda. La Fundición, 69 - Pol. Ind. Santa Ana - Autovía N-III, Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid) ESPAÑA.
Tlf.: 916 664 711 - Fax: 916 664 311 - Internet: http://www.satecma.es - e-mail: correo@satecma.es

ACREDITACIONES:

Producto con la marca europea de conformidad CE: producto conforme con la norma europea **EN 1504-2 (Sistema 2+)** y la normativa europea sobre productos de construcción.

PREPARACIÓN SUPERFICIAL

Las superficies deben estar secas y limpias de grasa, aceite, polvo, lechada suelta, etc. En superficies de mortero u hormigón, se debe permitir el fraguado total de los mismos y no pintar hasta transcurridos al menos 28 días de haberse aplicado el hormigón o el cemento. Las superficies deben desbastarse por medios mecánicos, lijado, granallado, etc., para proporcionar rugosidad y abrir el poro. Es muy importante eliminar la capa de lechada para conseguir una superficie firme y resistente. Aplicar una capa de imprimación con **TECMA PAINT-AH** o **TECMA PRIMER AT,** con un rendimiento de 4-5 m^2/kg en función de la absorción y rugosidad del soporte.

MODO DE EMPLEO:

Remover con agitador mecánico de bajas revoluciones, el contenido del envase de componente Base. Añadir lentamente y en continua agitación, el contenido del envase de componente Endurecedor, procurando no introducir aire. Raspar las paredes del encase con una espátula para arrastrar el producto. Continuar removiendo hasta total homogeneización. Es preferible, una vez mezclados los dos componentes, verter el producto sobre la superficie a tratar y extenderlo. De esta forma tendremos un tiempo más largo de aplicación.

Aplicar una primera capa de **TECMA PAINT EP-SD**, con un rendimiento de unos 4 m^2/kg. Después de transcurridas por lo menos 8 horas, a 22ºC, se podrá aplicar una segunda capa. La limpieza de utensilios puede realizarse con **TECMASOL C o TECMASOL E**

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- En soportes de cemento y hormigón, se debe esperar al fraguado total de los mismos antes de aplicar **TECMA PAINT® EP-SD**.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 10 ºC
- No aplicar con humedad relativa superior al 85 %, ni cuando la temperatura de la superficie esté a menos de 3 ºC por encima del punto de rocío.
- El producto curado a 22ºC y 55% H.R ofrecerá resistencia al paso de peatones a las 24 horas, a vehículos ligeros a las 48 horas y al agua a las 72 horas. Con temperaturas más bajas, se alargarán los tiempos antes mencionados.
- Si se almacena en lugares fríos, se recomienda atemperar a 20ºC el producto antes de su uso.

PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO:

En conjuntos de 6 y 12 kilos neto (base + endurecedor) predosificados para su empleo. Conservar en lugares secos a temperaturas entre 10 y 35ºC. El almacenamiento en los envases originales herméticamente cerrados será de 1 año.

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto verbales como escritos o mediante ensayos realizados en nuestros laboratorios internos o en laboratorios externos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados de los ensayos, sin que sirvan como garantía. Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación de conocer en profundidad la aplicación del producto a utilizar antes de proceder a su uso y de llevar pruebas previas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra o aplicación. La aplicación, uso y manejo de nuestros productos están fuera de nuestro control y por lo tanto, bajo la responsabilidad del que procede a su puesta en obra. Será por tanto responsable la persona que haga uso del producto sin la observancia de las instrucciones aquí indicadas.

ED.2015/5